



Le Robinet à Tournant Sphérique est utilisé pour le sectionnement de fluide. Le RTS permet un temps de manœuvre rapide (technologie 1/4 de Tour), un faible encombrement, une très bonne étanchéité (interne et externe) et une très faible perte de charge (équivalent à un tube du même diamètre).



Matières	Cupro Aluminium (CuAl10Fe5Ni5) Acier inoxydable (X2CrNiMo17-12-2) Acier carbone (P280GH) Duplex, Inconel, Monel
Pressions	PN16 à PN250 class150 à class2500
Diamètres	DN8 à DN600 1/4" à 24"
Raccordement	À souder (BW,SW) À bride (EN1092, ASME B16,5) À double bague Taraudé (BSP, NPT)
Conception:	Monobloc (top entry) 2 pièces (side entry) 3 pièces (modulaire)
Accessoires:	Extension (haute température et cryogénique) Actionneur: électrique / hydraulique / pneumatique / électromagnétique Boîtier fin de course, verrouillage à clé Collets pour soudure orbitale TIG
Variantes:	Emissions fugitives Eau potable: ACS, WRAS Sécurité feu (interne, externe) Failsafe Cryogénie Haute température Multivoie

Etanchéité en ligne	
Perte de charge	
Manoeuvrabilité	
Plage de pression	
Température	
Maintenance	
Encombrement	
Réglage débit	

LIENS FICHES PRODUITS

Robinet vanne

Robinet à soupape

Robinet à tournant sphérique

Vanne papillon

Clapet de non retour

Filtre

Sur mesure et spéciaux

SECTEURS

